



**União dos Produtores
de Bioenergia**

CONSECANA
Circular nº 15/05 - 06/03/2006

CERTIFICADO DE HOMOLOGAÇÃO

INTERESSADO: IRBI Máquinas e Equipamentos Ltda.
Rodovia Marechal Rondon, km 536 – Bloco 02
Caixa Postal, 77 Telefax (0xx18) 3631-5000
Cep 16031-005 – Araçatuba (SP)
CNPJ Nº 05317917/0001-38
Incris. Estadual Nº 117.220.033.110
e.mail: irbi@irbi.com.br www.irbi.com.br

EQUIPAMENTO: DESINTEGRADOR DE CANA IRBI, MODELO DM-540

1. Características Construtivas:

O equipamento foi desenvolvido para desintegrar a amostra de cana retirada dos veículos de transporte, através de sondas e/ou oblíquas.

A bica e a boca de carga foram dimensionadas para evitar o transbordo da amostra.

A carcaça é construída com chapas de aço carbono de alta resistência mecânica, na espessura de ¼”, soldadas entre si por eletrodos de alta penetração. A parte inferior é presa na base construída por perfis estruturais, onde está apoiado o conjunto rotor.

2. DIMENSÕES

Altura. 886 mm
Comprimento. 600 mm
Largura. 175 mm
Comprimento total da base. 1200 mm

Obs.: Outras medidas se encontram no desenho anexo

3. CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS

O conjunto rotor com 3 (três) facas e 15 (quinze) martelos fixos é balanceado estática e dinamicamente por processo eletrônico.

O rotor, com diâmetro de 540 mm abriga as facas incrustadas e presas por parafusos e porcas; a rotação é de 2500 rpm, transmitida por 3 (três) correias.

No lado oposto do rotor está colocado um contra-rotor, onde estão soldados pinos de turbilhonamento da amostra, com a finalidade de manter limpa a carcaça para receber a amostra seguinte. Na carcaça inferior são colocados os contra-pentes visando a limpeza dos martelos fixos.

As facas e a contra-faca são de aço carbono de alta resistência e dureza, tratadas termicamente (temperadas e revenidas); os martelos são de aço carbono de alto teor de carbono. Na carcaça inferior está fixado o dispositivo de regulagem da contra-faca, podendo variar de 1,5 mm a 2,5 mm, atendendo as normas técnicas.

O acionamento do desintegrador é feito por motor elétrico de 15 HP, 3500 rpm, trifásico, TFVE-carcaça IP 55, através de um jogo de polias e correias.

4. ACABAMENTO

O desintegrador é revestido por duas demãos de fundo antiferruginoso nas partes externas e duas demãos de tinta esmalte sintético, padrão industrial, na cor verde.

5. HOMOLOGAÇÃO

Os testes realizados na Usina Univalem (Valparaíso, SP), de propriedade do Grupo COSAN, Levaram à conclusão de que o seu desempenho atende a norma N-044 (Manual de Instruções CONSECANA-SP, 4ª edição, 2003) e, portanto, está HOMOLOGADO, para seu uso em laboratório de avaliação da qualidade da cana-de-açúcar nas unidades industriais sucroalcooleiras do Estado de São Paulo.

São Paulo, 06 de março de 2006

Atenciosamente

Roberto Rezende Barbosa
Presidente

Fonte: Consecana



Imprimir